



# ELETRODOS REVESTIDOS

## Aço Inox

DG E- 410

AWS E 410-25

Composição Química

C	Cr
< 0,12	11,00 - 13,50

Resistência à tração: >450N/mm<sup>2</sup>

Alongamento: >20%

Eletrodo indicado para a soldagem dos aços da série 400 e para revestimentos em geral, resistente à corrosão em ambientes sulfurados, ao gás e ao vapor em temperaturas de até 500°C, e ao desgaste por atrito "metal / metal", abrasão e cavitação. Após resfriamento ao ar, atinge uma dureza de ~400 HB.

Responde ao tratamento térmico.

Aplicação: Sedes de válvulas, rotores, carcaças de bombas, pás de turbinas de hidroelétricas, revestimentos resistentes à corrosão, à temperatura, ao atrito metálico, cavitação da água e abrasão.